



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**Deliberazione n. 281 del 29/10/2021**

**OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI: CONCERTO CORO ANA E CIRO BIANCHI IN COMMEMORAZIONE DEL 100° ANNIVERSARIO DEL MILITE IGNOTO IN TEATRO SOCIALE IL 4 NOVEMBRE 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE.**

L'anno **duemilaventuno** il giorno **ventinove** del mese di **ottobre** alle ore **12:00** in Cittadella, nella sala delle adunanze la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

|                  |           |          |
|------------------|-----------|----------|
| PIEROBON LUCA    | SINDACO   | Presente |
| BELTRAME MARINA  | ASSESSORE | Presente |
| SIMIONI MARCO    | ASSESSORE | Presente |
| DE ROSSI FILIPPO | ASSESSORE | Presente |
| GALLI DIEGO      | ASSESSORE | Presente |
| GEREMIA PAOLA    | ASSESSORE | Presente |

**Presenti n. 6**

**Assenti n. 0**

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO GENERALE DI COMO ROBERTA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 281 del 29/10/2021

*Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.*

**OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI: CONCERTO CORO ANA E CIRO BIANCHI IN COMMEMORAZIONE DEL 100° ANNIVERSARIO DEL MILITE IGNOTO IN TEATRO SOCIALE IL 4 NOVEMBRE 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE.**

## **LA GIUNTA COMUNALE**

PREMESSO CHE:

- l'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Cittadella collabora da molti anni con l'Amministrazione Comunale nella gestione di cerimonie istituzionali e militari;
- l'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Cittadella nelle suddette occasioni organizza anche attività rivolte alle scuole a fini didattici e di promozione della memoria storica;

VISTE le note del 23.09.2021 prot. n. 31366 e 28.09.2021 prot. 31965 con le quali il Sig. Bonaldo Nanni in qualità di Presidente dell'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo Cittadella, ha chiesto rispettivamente il patrocinio e la collaborazione del Comune di Cittadella al fine di organizzare il concerto del Coro Ana e Ciro Bianchi in commemorazione del 100° anniversario del Milite Ignoto da tenersi il 04 novembre 2021 presso il Teatro Sociale con inizio alle ore 21.00, ed ha trasmesso il programma completo per le celebrazioni del 04 novembre 2021 con intitolazione del Piazzale del milite ignoto in prossimità del monumento all'Alpino che coinvolgerà gli studenti della scuola secondaria di primo grado;

RITENUTO dopo aver ottenuto il parere favorevole della Commissione Teatro, di concedere il richiesto patrocinio e di collaborare nella realizzazione della citata iniziativa, di indubbia valenza sociale e culturale, con la concessione del Teatro Sociale per il giorno 04 novembre 2021 dalle ore 17.00 alle ore 22.00 intendendo tale autorizzazione all'uso del Teatro come un contributo indiretto alla meritevole attività dell'Associazione;

DATO ATTO CHE l'Associazione Nazionale Alpini, assume a proprio carico:

- gli oneri giuridici ed economici dei rapporti con gli artisti;
- gli oneri relativi agli adempimenti SIAE ed, eventualmente, quelli ENPALS;
- gli oneri per il servizio della squadra antincendio;
- gli oneri per il servizio maschere e la predisposizioni di appositi piani in base alla normativa vigente, vigilando sul corretto utilizzo dei presidi per il Covid e dunque rispettando tutti i protocolli dettati dalla vigente normativa per l'emergenza sanitaria;
- nonché l'assunzione di responsabilità diretta in caso di infortuni o di danni arrecati eventualmente alle persone e ai beni mobili ed immobili durante l'utilizzo del Teatro Sociale;

PRESO ATTO CHE la collaborazione dell'Amministrazione comunale alla manifestazione consiste nella:

- concessione della disponibilità del Teatro Sociale;
- gli oneri per la stampa del materiale pubblicitario;

VISTA la deliberazione della Giunta Comunale n. 199 del 2.10.2013, esecutiva, con la quale si approva l'aggiornamento delle tariffe relativo all'uso del Teatro Sociale;

DATO ATTO CHE la capienza del Teatro Sociale viene ridotta in attuazione delle misure di prevenzione e contenimento previste a contrasto della diffusione del contagio da Covid 19 e che gli organizzatori sono tenuti al rispetto di tali misure secondo le direttive impartite dalle norme vigenti e dall'Amministrazione Comunale;

RICHIAMATA la deliberazione di Giunta Comunale n. 26 del 17.02.2016 con quale è stato stabilito, per le manifestazioni in Teatro Sociale patrocinate e/o in collaborazione con l'Amministrazione Comunale, di concedere gratuitamente l'uso per un massimo di 5 ore e fissare un corrispettivo di € 10,00 orarie per le ore eccedenti;

VISTI gli artt. 8, comma 3, del vigente Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici a persone ed enti, concernente la concessione di contributi straordinari ad Enti ed Associazioni e l'obbligatorietà di rendere pubblicamente noto il patrocinio ottenuto dal Comune, nonché l'art. 24, comma 5, del citato Regolamento, riguardante la concessione gratuita a condizioni agevolate di aree, beni e personale;

DATO ATTO dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento;

## **DELIBERA**

1. di patrocinare il concerto proposto dall'Associazione Nazionale Alpini – gruppo di Cittadella con sede in Via San Padre Leopoldo, 23, a Cittadella (C.F. 81005490289) in Teatro Sociale per il giorno 04 novembre 2021 dalle ore 17.00 alle ore 22.00 nonché di concedere l'utilizzo gratuito dell'ambiente secondo quanto esposto in premessa e qui inteso come integralmente trascritto;
2. di dare atto che l'assunzione a carico del Comune degli oneri intrinseci derivanti dall'uso dello spazio, quantificabili in € 300,00, che sono da intendersi come contributo indiretto per la rilevanza culturale dell'iniziativa;
3. che non si applica la tariffa come disposto con deliberazione n. 26 del 17.02.2016 in quanto l'uso del Teatro Sociale non supera le 5 ore;
4. di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs 18.8.2000, n. 267.

## **LA GIUNTA COMUNALE**

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli, palesemente espressi

### **DELIBERA**

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;

\*\*\*\*\*

Con apposita votazione, favorevole ed unanime, il presente atto è dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs 267/2000.



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **46** del **29.10.2021**

**IL SINDACO**

PIEROBON LUCA

**IL SEGRETARIO GENERALE**

DI COMO ROBERTA



## COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 2138  
CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI: CONCERTO CORO ANA E CIRO BIANCHI IN COMMEMORAZIONE DEL 100° ANNIVERSARIO DEL MILITE IGNOTO IN TEATRO SOCIALE IL 4 NOVEMBRE 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE.

### PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

**comporta** riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 27/10/2021

IL DIRIGENTE  
SARTORE CARLO  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



## COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 2138  
CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI: CONCERTO CORO ANA E CIRO BIANCHI IN COMMEMORAZIONE DEL 100° ANNIVERSARIO DEL MILITE IGNOTO IN TEATRO SOCIALE IL 4 NOVEMBRE 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere *FAVOREVOLE*

Lì, 27/10/2021

IL DIRIGENTE  
SARTORE CARLO  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## Deliberazione di Giunta Comunale N. 281 del 29/10/2021

Certificato di Esecutività

**Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI: CONCERTO CORO ANA E CIRO BIANCHI IN COMMEMORAZIONE DEL 100° ANNIVERSARIO DEL MILITE IGNOTO IN TEATRO SOCIALE IL 4 NOVEMBRE 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE.**

Si certifica che la presente deliberazione pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune in data 03/11/2021, non ha riportato nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di illegittimità, per cui è diventata esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D. Lgs. 267/2000 il giorno 13/11/2021.

Cittadella li, 15/11/2021

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott. DI COMO ROBERTA  
(Sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e  
s.m.i.)



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## Certificato di Avvenuta Pubblicazione

**Deliberazione di Giunta Comunale N. 281 del 29/10/2021**

**Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI: CONCERTO CORO ANA E CIRO BIANCHI IN COMMEMORAZIONE DEL 100° ANNIVERSARIO DEL MILITE IGNOTO IN TEATRO SOCIALE IL 4 NOVEMBRE 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE.**

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio on-line di questo Comune dal 03/11/2021 al 18/11/2021 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art 124 del D.lgs 18.08.2000, n. 267 e la contestuale comunicazione ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs 18.08.2000, n. 267.

Cittadella li, 19/11/2021

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE  
BEGHETTO MONICA  
(Sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e  
s.m.i.)