



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 241 del 06/09/2021

OGGETTO: STAGIONE DI PROSA NAZIONALE 2021-2022 ORGANIZZATA DAL COMUNE IN COLLABORAZIONE CON ARTEVEN.

L'anno **duemilaventuno** il giorno **sei** del mese di **settembre** alle ore **18:25** in Cittadella, nella sala delle adunanze la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

PIEROBON LUCA	SINDACO	Presente
SIMIONI MARCO	ASSESSORE	Presente
BELTRAME MARINA	ASSESSORE	Presente
GALLI DIEGO	ASSESSORE	Presente
PAVAN FRANCESCA	ASSESSORE	Presente
DE ROSSI FILIPPO	ASSESSORE	Presente

Presenti n. 6

Assenti n. 0

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO GENERALE DI COMO ROBERTA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 241 del 06/09/2021

Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.

OGGETTO: STAGIONE DI PROSA NAZIONALE 2021-2022 ORGANIZZATA DAL COMUNE IN COLLABORAZIONE CON ARTEVEN.

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO CHE:

- viene tradizionalmente organizzata al Teatro Sociale una stagione di prosa durante il periodo invernale e primaverile che presenta una panoramica completa della produzione teatrale italiana;
- la suddetta stagione viene organizzata da anni in collaborazione con ARTEVEN, Associazione Regionale per la Promozione e la Diffusione del Teatro e della Cultura nelle Comunità Venete e promotrice del Circuito Regionale Teatrale al cui Statuto è stata confermata l'adesione anche per l'anno in corso;

VISTA la proposta di Arteven prot. n. 22608 del 13/07/2021 condivisa dall'Amministrazione Comunale;

VISTO CHE la citata Arteven si è resa disponibile, con nota in data 13/07/2021 prot. n. 22608, ad organizzare per l'anno 2021/2022 la stagione teatrale di prosa da tenersi nel periodo ottobre 2021 – marzo 2022, ed ha proposto la realizzazione di 9 spettacoli secondo il seguente programma:

DATA	SPETTACOLO	COMPAGNIA
14 e 15/10/21	Mi amavi ancora	Bassi Cavallari
19 e 20/11/21	Partenze in salita	Corrado Tedeschi
30/11 e 01/12/21	Il nodo	Ambra Angiolini
17 e 18/12/21	Vi presento Matilde Neruda	Sebastiano Somma
01/18/22	Romeo e Giulietta	Stivalaccio teatro
02/10/22	Noche de Buenos Aires	Tango Rouge
02/25/22	Uno, nessuno centomila	Pattavina Bargilli
03/10/22	La prima Volta	Paolo Conticini
03/25/22	Swing Rock & Love	Matthews Lee

DATO ATTO CHE la proposta è stata sottoposta dalla Commissione Teatro che ha espresso favorevole;

RITENUTO di approvare l'accordo operativo, prot. n. 29028 del 06 settembre 2021, allegato al presente atto che disciplina le obbligazioni tra le parti per la stagione di Prosa Nazionale da tenersi al Teatro Sociale nel periodo ottobre 2021 – marzo 2022 comprendente n. 9 rappresentazioni e preso atto che per motivi di restrizioni Covid sono stati dimezzati il numero dei posti disponibili al Teatro Sociale e le recite previste da ottobre a dicembre saranno effettuati in doppia recita, verranno così realizzate totali n. 13 recite con inizio alle ore 21.00;

DATO ATTO CHE:

– per l'effettuazione della stagione di prosa sono previsti contributi straordinari, quantificati in € 20.000,00.= (lordi), da parte di alcune società che abitualmente contribuiscono agli oneri sostenuti da Arteven per allestire la Stagione di Prosa Nazionale presso il Teatro Sociale; il valore degli spettacoli proposti è molto superiore all'onere a carico dell'Amministrazione comunale in quanto partecipa al finanziamento, oltre al contributo di privati, anche il F.U.S. e la Regione del Veneto oltre a Fondazione Bancarie;

DATO ATTO, inoltre, che:

- con DGC n. 218/2019 erano state stabilite le modalità le tariffe e i criteri per l'assegnazione e modalità di vendita abbonamenti;
- a causa delle normative emergenza Covid non è possibile applicare integralmente quanto stabilito nella succitata deliberazione pertanto per l'emissione degli abbonamenti sarà sostituita dall'emissione di carnet per n. 4 spettacoli riferiti all'anno 2021 e carnet n. 5 spettacoli per l'anno 2022;
- questa Amministrazione ritiene opportuno fissare i seguenti prezzi di accesso:

carnet n. 4 spettacoli	€ 100,00.=
carnet n. 5 spettacoli	€ 125,00.=
biglietto non residenti	€ 28,00.=
biglietto residenti	€ 25,00.=
biglietto ridotto per soli studenti	€ 10,00.=

- questa Amministrazione concede ad Arteven l'uso del Teatro Sociale e, a fronte della programmata stagione, si impegna a liquidare alla stessa la somma di € 40.000,00.= (IVA inclusa), precisando che, nel caso in cui si dovessero generare risorse maggiori di quanto preventivato, grazie a maggiori incassi o minori spese a consuntivo, queste, purché quantificate e comunicate al Comune di Cittadella, potranno essere trattenute da Arteven ed investite in altra iniziativa teatrale concordata con l'Assessorato alla Cultura;
- gli adempimenti SIAE ed ex ENPALS vengono sostenuti dal Circuito Arteven al quale vanno riconosciuti gli incassi e sui quali verrà esercitato un adeguato controllo da parte del competente Ufficio;
- gli oneri di pubblicità verranno sostenuti, di concerto con la Pro Cittadella, dal Circuito Regionale Arteven il quale a tale scopo impegnerà la somma necessaria quale compenso per costi di tipografia (stampa manifesti, locandine e pieghevoli);

CONSIDERATO CHE:

- in relazione alle prescrizioni della Commissione Provinciale di Vigilanza sui Pubblici Spettacoli, deve essere costituita una squadra antincendio di n. 4 componenti avvalendosi dell'operato dell'Associazione Volontari della Protezione Civile, a ciò convenzionata con il Comune di Cittadella;
- nel servizio di apertura, chiusura e custodia del Teatro Sociale, avvalendosi per tali scopi della ditta Job Solution a ciò convenzionata con il Comune di Cittadella;
- nel servizio di supporto (pubblicità, biglietteria, servizio maschere ed affissioni ecc.) del Teatro Sociale, avvalendosi per tali scopi della Pro Cittadella a ciò convenzionata con il Comune di Cittadella;
- sarà cura di Arteven munirsi, in accordo con l'Ufficio Cultura e con la Polizia Locale, delle autorizzazioni necessarie al transito e alla sosta in centro storico degli automezzi che trasportano il materiale di scena delle compagnie;

CONSIDERATO CHE:

- per le caratteristiche delineate dallo Statuto, ARTEVEN agisce come soggetto di diritto pubblico, secondo la nozione elaborata dalla giurisprudenza della Corte di Giustizia Europea e del D.Lgs. 50/2016;
- Arteven esercita prevalentemente se non completamente attività a favore degli Enti pubblici associati per cui rientra a pieno titolo in quanto previsto all'art. 5 comma 6 del D.Lgs. 50/2016 come modificato ed integrato dal D. Lgs. 56/2017;

EVIDENZIATA l'economicità dell'affidamento delle attività per la realizzazione della stagione di prosa;

RITENUTO pertanto di approvare la programmata stagione di prosa 2021-2022, riferita alla proposta di protocollo operativo prot. n. 29028/2021 di Arteven e di approvare lo schema di convenzione, allegato sub A) demandando al Dirigente competente i successivi provvedimenti operativi e finanziari;

VISTO l'art. 24 punto 5 riguardante la concessione gratuita o a condizioni agevolate di aree, beni e personale, del vigente regolamento comunale per la concessione di sovvenzioni e contributi;

DATO ATTO dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento;

DELIBERA

1. di realizzare la Stagione di Prosa 2021-2022 in collaborazione con il Circuito Teatrale Regionale Arteven, via Querini 10, Mestre-Venezia (C.F. 94002080276), approvando lo schema di convenzione allegato sub A) per quanto indicato in premessa e qui inteso come integralmente trascritto;
2. di concedere ad Arteven l'uso del Teatro Sociale per lo svolgimento degli spettacoli programmati, dando contestualmente atto che sarà cura di Arteven munirsi delle autorizzazioni necessarie al transito e alla sosta in centro storico degli automezzi che trasportano il materiale delle compagnie;
3. di dare atto che ci si avvarrà:
 - della collaborazione della Pro Cittadella per il servizio maschere, per l'affissione delle locandine ecc., prendendo contestualmente atto che il servizio di biglietteria e SIAE verrà tenuto dall'Associazione stessa in nome e per conto di Arteven, secondo quanto stabilito dalla convenzione in essere con il Comune di Cittadella
 - della collaborazione dell'Associazione Volontari della Protezione Civile per il servizio squadra antincendio secondo quanto stabilito dalla convenzione in essere con il Comune di Cittadella
 - della collaborazione della ditta Job Solution per il servizio di apertura, chiusura e custodia del Teatro Sociale secondo quanto stabilito dalla convenzione in essere con il Comune di Cittadella;
4. di riconoscere ad Arteven ogni competenza sugli incassi e di approvare specificatamente le seguenti condizioni di accesso da parte degli utenti:

carnet n. 4 spettacoli	€ 100,00.=
carnet n. 5 spettacoli	€ 125,00.=
biglietto non residenti	€ 28,00.=
biglietto residenti	€ 25,00.=
biglietto ridotto per soli studenti:	€ 10,00.=

– per le modalità di cessione di carnet come stabilito dai criteri D.G.C. 218/2019;

5. di prevedere una spesa complessiva di € 40.000,00.= (IVA inclusa) per gli oneri di organizzazione di competenza del Comune di Cittadella dando atto che la spesa troverà imputazione nel capitolo 1030502052/6 “Organizzazione manifestazioni teatrali: prestazione servizi diversi” del bilancio 2022, incaricando il dirigente competente i provvedimenti operativi e per l’opportuna determinazione tesa a formalizzare i relativi impegni di spesa.
6. di riconoscere l’esclusiva competenza ad Arteven del 100% degli incassi previsti che saranno investiti all’interno della Stagione di Prosa a parziale copertura dei costi e di dare atto che, nel caso si dovessero generare risorse maggiori a quanto preventivato, queste, purché quantificate e comunicate al Comune di Cittadella, potranno essere trattenute da Arteven ed investite in altre iniziative teatrali concordate con l’Assessorato alla Cultura.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli, palesemente espressi

DELIBERA

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **37** del **06.09.2021**

IL SINDACO

PIEROBON LUCA

IL SEGRETARIO GENERALE

DI COMO ROBERTA

Rep. n.

COMUNE DI CITTADELLA

(Provincia di Padova)

CONVENZIONE PER LA REALIZZAZIONE DELLA STAGIONE DI PROSA

NAZIONALE 2021/2022 PRESSO IL TEATRO SOCIALE.

Tra i Signori:

- SARTORE dott. CARLO, nato a Padova (PD) il 13 gennaio 1969, domiciliato per la carica presso la sede comunale di Cittadella, il quale dichiara di intervenire in qualità di Dirigente del Settore 2° “Economico Finanziario Tributi”, giusto provvedimento del Sindaco di Cittadella in data 3 novembre 2017 n. 9, e quindi in nome, per conto e quale legale rappresentante del **COMUNE DI CITTADELLA** con sede in via Indipendenza n.41, codice fiscale 81000370288, di seguito per brevità denominato “Comune”;

- ZUIN dott. MASSIMO, nato a Mira (VE) il 21 aprile 1964, domiciliato per la carica presso la sede del Circuito teatrale che rappresenta, il quale dichiara di intervenire ed agire in quest'atto nella sua qualità di Presidente del **CIRCUITO TEATRALE REGIONALE ARTEVEN** avente sede in Venezia-Mestre, Via Querini 10 (C.F. 94002080276);

premesso che:

– con provvedimento n. 129 in data 31.05.2021 la Giunta Comunale ha approvato l'accordo quadro con Arteven fino al 31.12.2023;

– con provvedimento n. ---- in data ----- 2021 la Giunta Comunale, tra l'altro, decideva di realizzare in collaborazione con il Circuito Teatrale Regionale Arteven di Mestre-Venezia la Stagione di prosa 2021 - 2022 e nel contempo approvava lo schema di convenzione regolante il rapporto tra le parti;

tutto ciò premesso

si conviene quanto segue:

1. Il Comune di Cittadella, a mezzo del come sopra comparso suo Dirigente e legale rappresentante pro tempore collabora con CIRCUITO TEATRALE REGIONALE ARTEVEN di Venezia, nel proseguo denominato anche "ARTEVEN", che accetta a mezzo del come sopra comparso suo Presidente pro tempore, nella realizzazione di una serie di spettacoli che si terranno al Teatro Sociale di Cittadella;

2. Il Comune di Cittadella riconoscerà ad ARTEVEN, quale integrazione del corrispettivo dei titoli di accesso agli spettacoli così come concordati tra il Comune ed Arteven, a fronte della programmata stagione il richiesto corrispettivo pari a € 40.000,00.= I.V.A. compresa che sarà liquidato previa presentazione di regolari fatture pagabili mediante rate alle scadenze che seguono:

- € 20.000,00.= al 31.01.2022;

- € 20.000,00.= al 30.04.2022;

3. ARTEVEN nulla pretenderà da questa Amministrazione Comunale per eventuali minori incassi rispetto al preventivato importo mentre risorse maggiori di quanto preventivato, grazie a maggiori incassi o minori spese a consuntivo, queste, purché quantificate e comunicate al Comune di Cittadella, potranno essere trattenute da Arteven ed investite in altra iniziativa concordata con l'Assessorato alla Cultura.

4. Le quote di accesso agli spettacoli, seguendo i criteri per l'assegnazione e modalità di vendita come stabilite dalla delibera di giunta comunale n. 218 del 04.09.2019, si indicano come segue:

- carnet n. 4 spettacoli € 100,00.=

- carnet n. 5 spettacoli € 125,00.=

- biglietto non residenti € 28,00.=

	- biglietto residenti	€ 25,00.=	
	- biglietto ridotto per soli studenti	€ 10.00.=	
	5. Il Comune di Cittadella, oltre alle spese di gestione tecnica del Teatro Sociale,		
	mette a disposizione il personale di sala, di biglietteria e tecnico utilizzando, in ac-		
	cordo con ARTEVEN, il servizio appositamente predisposto dalla Pro Cittadella		
	che è stato per il servizio convenzionato con questa Amministrazione. Il Comune		
	assicura il servizio antincendio tramite l'Associazione Volontari della Protezione		
	Civile di Cittadella convenzionata per tale scopo.		
	Il Teatro Sociale sarà disponibile, per il montaggio delle scene dal mattino del		
	giorno di spettacolo.		
	Le Compagnie dovranno contattare direttamente il Comune, con congruo anticipo		
	(almeno di 10 giorni) per particolari esigenze e dettagli tecnici-organizzativi.		
	Eventuale personale specializzato e non (facchini, macchinisti, elettricisti, sarti di		
	scena ecc.) o materiali non presenti in Teatro, sarà messo a disposizione, con spese		
	a carico della Compagnia stessa o di ARTEVEN, da parte della Pro Cittadella.		
	Fermi restando gli oneri a carico di ARTEVEN, il Comune di Cittadella al fine di		
	raggiungere la massima pubblicità dell'iniziativa curerà, tramite la Pro Cittadella,		
	la pubblicizzazione degli spettacoli attuando in accordo con ARTEVEN le azioni		
	di promozione e organizzazione del pubblico, ivi compresa la distribuzione ed af-		
	fissione di manifesti e locandine. Allo stesso scopo Arteven dovrà impegnare la		
	spesa, corrispondendone la somma all'Associazione locale citata, a sostegno dell'a-		
	zione promozionale di cui sopra con particolare riferimento al materiale tipografi-		
	co: pieghevoli, locandine, libretto di sala, sovrastampa ecc.		
	La Pro Cittadella, delegata da ARTEVEN, curerà le pratiche SIAE ai sensi della		
	circolare del Ministero di Vigilanza e Promozione del Teatro per una migliore riu-		
	3		

scita della programmata stagione.

6. ARTEVEN garantisce il regolare svolgimento del concordato programma, intrattenendo direttamente i rapporti contrattuali con le compagnie teatrali e si impegna inoltre a predisporre i materiali pubblicitari secondo quanto previsto al punto precedente.

7. Eccettuati i casi di forza maggiore, riconosciuti tali dalla legge e dalle consuetudini teatrali, in caso di mancata programmazione, verrà applicata una penale pari al 50% del costo lordo degli spettacoli non effettuati ed il termine di preavviso previsto per l'applicazione della penale doppia (100%), è di giorni 20 prima del debutto.

8. ARTEVEN viene indicato quale unico responsabile all'assolvimento della regolazione contributiva ed assicurativa dei lavoratori dello spettacolo a mente del S.L.C.P.S. n. 708 del 16.07.1947 e successive modifiche e integrazioni.

9. Le parti accettano come qui integralmente trascritte le norme contenute nel regolamento collettivo dei rapporti tra impresari ed esercenti di teatri, sottoscritto tra i rappresentanti dell'ANET e quelli dell'UNAT in sede AGIS il 02.07.1975 e successivi aggiornamenti e rinnovi.

10. La campagna abbonamenti avrà inizio entro il 1 ottobre 2021.

11. Le spese relative alla stipula della presente risultano a carico di ARTEVEN.

12. La presente scrittura privata relativa a prestazioni soggette ad I.V.A. verrà registrata in caso d'uso con spese ed oneri a carico del soccombente.

13. Il presente atto viene sottoscritto mediante l'apposizione delle firma digitale ai sensi dell'art. 21 del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82.

Letto, confermato e sottoscritto. Cittadella,

Il Responsabile – dott. Carlo Sartore: firmato digitalmente

Il Presidente di Arteven – dott. Massimo Zuin: firmato digitalmente



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 1776
CULTURA

OGGETTO: STAGIONE DI PROSA NAZIONALE 2021-2022 ORGANIZZATA DAL
COMUNE IN COLLABORAZIONE CON ARTEVEN

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 06/09/2021

IL DIRIGENTE
SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 1776
CULTURA

OGGETTO: STAGIONE DI PROSA NAZIONALE 2021-2022 ORGANIZZATA DAL
COMUNE IN COLLABORAZIONE CON ARTEVEN

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere *FAVOREVOLE*

Lì, 06/09/2021

IL DIRIGENTE
SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Deliberazione di Giunta Comunale N. 241 del 06/09/2021

Certificato di Esecutività

Oggetto: STAGIONE DI PROSA NAZIONALE 2021-2022 ORGANIZZATA DAL COMUNE IN COLLABORAZIONE CON ARTEVEN

Si certifica che la presente deliberazione pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune in data 09/09/2021, non ha riportato nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di illegittimità, per cui è diventata esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D. Lgs. 267/2000 il giorno 19/09/2021.

Cittadella li, 20/09/2021

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Certificato di Avvenuta Pubblicazione

Deliberazione di Giunta Comunale N. 241 del 06/09/2021

**Oggetto: STAGIONE DI PROSA NAZIONALE 2021-2022 ORGANIZZATA DAL
COMUNE IN COLLABORAZIONE CON ARTEVEN**

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio on-line di questo Comune dal 09/09/2021 al 24/09/2021 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art 124 del D.lgs 18.08.2000, n. 267 e la contestuale comunicazione ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs 18.08.2000, n. 267.

Cittadella li, 27/09/2021

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE
BEGHETTO MONICA
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)