



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 233 del 01/09/2021

OGGETTO: CONTRIBUTO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO AUTOGESTITO ANNO 2021-2022 PLESSO SCOLASTICO SANTA MARIA.

L'anno **duemilaventuno** il giorno **uno** del mese di **settembre** alle ore **13:00** in Cittadella, nella sala delle adunanze la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

PIEROBON LUCA	SINDACO	Presente
SIMIONI MARCO	ASSESSORE	Presente
BELTRAME MARINA	ASSESSORE	Presente
GALLI DIEGO	ASSESSORE	Presente
PAVAN FRANCESCA	ASSESSORE	Presente
DE ROSSI FILIPPO	ASSESSORE	Presente

Presenti n. 6

Assenti n. 0

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO GENERALE DI COMO ROBERTA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 233 del 01/09/2021

Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.

OGGETTO: CONTRIBUTO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO AUTOGESTITO ANNO 2021-2022 PLESSO SCOLASTICO SANTA MARIA.

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO CHE il servizio di trasporto degli alunni presso il plesso della scuola di S. Maria è organizzato e autogestito dalla Parrocchia del Cuore Immacolato di Maria di S. Maria;

RITENUTO doveroso intervenire anche per l'anno scolastico 2021/2022 con l'erogazione di un contributo, allo scopo di assicurare uniformità di trattamento tra gli utenti del servizio organizzato dal Comune e quelli dei servizi autogestiti vista la grande importanza sotto tutti i profili dei servizi di trasporto scolastici nell'ambito del Comune di Cittadella tanto in un'ottica di riduzione del traffico cittadino quanto in quella di servizio reso alla famiglia;

RICONOSCIUTO il preponderante ruolo educativo che la scuola riveste e che accoglie bambini residenti e non;

CONSIDERATO CHE il numero di iscrizioni che rende sostenibile l'offerta del servizio è legato anche ai bambini non residenti i quali, nello scambio socio-educativo, rappresentano una risorsa per la scuola, per i piccoli utenti e per le famiglie;

VISTA la richiesta prot. n. 23692 del 21.07.2021, del referente del Comitato Spontaneo dei genitori della scuola primaria di S. Maria e del Parroco della Parrocchia del Cuore Immacolato di Maria di S. Maria circa l'organizzazione del trasporto scolastico così riassunta:

- costo complessivo servizio per l'anno scolastico 2021-2022: € 14.872,00
- n. utenti: 17 di cui n. 10 residenti
- contributo chiesto alle famiglie € 300,00 per alunno
- contributo richiesto al Comune € 6.000,00 al netto della quota di € 1.500,00 sostenuta dalla Parrocchia del Cuore Immacolato di Maria di S. Maria;

VERIFICATA, in concreta applicazione del principio di sussidiarietà orizzontale di cui all'art. 118 della Carta Costituzionale, la maggior convenienza rispetto ad una gestione diretta del servizio sopra citato, di un'operazione di sostegno alle iniziative di trasporto autogestito;

CONSIDERATO CHE con l'abbonamento annuale di € 300,00 le famiglie sostengono in parte il costo del servizio nella percentuale del 34%;

RITENUTO di accogliere la richiesta con la concessione di contributo calcolato sul numero degli alunni che usufruiscono del trasporto per un totale di € 6.000,00= ;

VISTO il Regolamento Comunale per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari e l'attribuzione di vantaggi economici a persone ed enti approvato con atto

consigliare 12.6.91, n. 28, esecutivo al n. 7724 ed in particolare il capo IV sull'assistenza scolastica;

SENTITO il Segretario Generale in ordine alla conformità del presente provvedimento alle leggi, allo Statuto ed ai Regolamenti;

DELIBERA

1. di assegnare con le modalità e per le motivazioni espresse in premessa e qui intese integralmente riportate, alla Parrocchia del Cuore Immacolato di Maria con sede in Via Case Bianche, 6 35013 Cittadella (Pd)), (C.F. 90001490284) il contributo di € 6.000,00 per il trasporto autogestito degli alunni presso il plesso della scuola di S. Maria per l'anno scolastico 2021/2022;
2. di prenotare la spesa al cap. 1040406094/90 "Contributo trasporto scolastico autogestito" per l'importo di € 6.000,00 per l'esercizio 2022 del bilancio 2021-2023;
3. di dare atto che la liquidazione della spesa avverrà previa rendicontazione, fermo restando che qualora la spesa sostenuta sia inferiore al contributo previsto, verrà erogata la somma effettivamente spesa;
4. di dare atto che il beneficiario dei suddetti contributi sarà inserito nell'albo di cui all'art. 1 del D.P.R. n. 118 del 07.04.2000;
5. di incaricare il Dirigente del 2^a Settore all'assunzione degli impegni di spesa e all'emanazione degli atti successivi per la liquidazione, ai sensi e per gli effetti dell'art. 107 del Decreto Legislativo 18.08.2000 n. 267;
6. di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del decreto legislativo n. 267/2000.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli, palesemente espressi

DELIBERA

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;

Con apposita votazione, favorevole ed unanime, il presente atto è dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs 267/2000.



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **35** del **01.09.2021**

IL SINDACO

PIEROBON LUCA

IL SEGRETARIO GENERALE

DI COMO ROBERTA



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 1731
ECONOMATO

OGGETTO: CONTRIBUTO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO
AUTOGESTITO ANNO 2021-2022 PLESSO SCOLASTICO SANTA MARIA.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 01/09/2021

IL DIRIGENTE
SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 1731
ECONOMATO

OGGETTO: CONTRIBUTO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO
AUTOGESTITO ANNO 2021-2022 PLESSO SCOLASTICO SANTA MARIA.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere *FAVOREVOLE*

Lì, 01/09/2021

IL DIRIGENTE
SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Deliberazione di Giunta Comunale N. 233 del 01/09/2021

Certificato di Esecutività

Oggetto: CONTRIBUTO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO AUTOGESTITO ANNO 2021-2022 PLESSO SCOLASTICO SANTA MARIA.

Si certifica che la presente deliberazione pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune in data 01/09/2021, non ha riportato nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di illegittimità, per cui è diventata esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D. Lgs. 267/2000 il giorno 11/09/2021.

Cittadella li, 13/09/2021

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Certificato di Avvenuta Pubblicazione

Deliberazione di Giunta Comunale N. 233 del 01/09/2021

**Oggetto: CONTRIBUTO PER IL SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO
AUTOGESTITO ANNO 2021-2022 PLESSO SCOLASTICO SANTA MARIA.**

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio on-line di questo Comune dal 01/09/2021 al 16/09/2021 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art 124 del D.lgs 18.08.2000, n. 267 e la contestuale comunicazione ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs 18.08.2000, n. 267.

Cittadella li, 17/09/2021

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE
BEGHETTO MONICA
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)