



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**Deliberazione n. 95 del 05/05/2021**

**OGGETTO: OGGETTO: ORGANIZZAZIONE SOGGIORNI CLIMATICI ANZIANI ANNO 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE CON ASSOCIAZIONE SENECA.**

L'anno **duemilaventuno** il giorno **cinque** del mese di **maggio** alle ore **18:30** in Cittadella, nella sala delle adunanze la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

PIEROBON LUCA	SINDACO	Presente
SIMIONI MARCO	ASSESSORE	Presente
BELTRAME MARINA	ASSESSORE	Presente
GALLI DIEGO	ASSESSORE	Presente
PAVAN FRANCESCA	ASSESSORE	Assente
DE ROSSI FILIPPO	ASSESSORE	Presente

**Presenti n. 5**

**Assenti n. 1**

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO GENERALE CALIULO ANGIOLETTA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 95 del 05/05/2021

*Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.*

**OGGETTO: OGGETTO: ORGANIZZAZIONE SOGGIORNI CLIMATICI ANZIANI ANNO 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE CON ASSOCIAZIONE SENECA.**

## **LA GIUNTA COMUNALE**

PREMESSO CHE con nota dell'esecutivo della Conferenza dei Sindaci del 05/11/2001 veniva ritirata la delega all'AULSS 15 della funzione dei servizi climatici di cui alla L.R. 55/82, in considerazione principalmente del fatto che nel corso degli anni l'attività dei soggiorni climatici aveva assunto sempre più un carattere associativo-ricreativo e sempre meno socio-sanitario;

RILEVATO CHE le amministrazioni comunali nell'ambito delle proprie competenze socio – assistenziali organizzano i soggiorni climatici per anziani, ovvero partecipano con contributi o rimborsi alla loro organizzazione;

EVIDENZIATO CHE l'Associazione Seneca, con nota prot. 14896 del 05/05/2021 sottoscritta dal legale rappresentante dell'associazione e accompagnata da una relazione dettagliata dell'iniziativa, ha espresso il proprio intento di organizzare l'attività di soggiorni climatici marini e montani nel corso dell'estate 2021, assumendo in proprio l'onere di gestire i rapporti con le strutture ricettive, nel rispetto delle preferenze emerse dagli anziani del territorio;

DATO ATTO CHE l'Associazione con la medesima istanza ha chiesto al Comune di utilizzare la Sala Mantegna per la raccolta delle iscrizioni nelle date del 31/05/2021 e 07/06/2021, dalle ore 09,00 alle 12,00 e di essere patrocinata e sostenuta nelle iniziative di informazione alla cittadinanza;

RILEVATO CHE l'Associazione Seneca svolge la propria attività senza fini di lucro;

EVIDENZIATO CHE nel corso degli anni la predetta Associazione ha organizzato a titolo gratuito i soggiorni climatici tramite personale volontario ed ogni anno si è registrata una buona partecipazione;

EVIDENZIATO CHE il patrocinio è una forma di adesione e apprezzamento del Comune verso l'iniziativa ritenuta di rilevante interesse pubblico e di particolare significato per le finalità perseguite in ambito sociale;

DATO ATTO CHE la concessione del patrocinio non comporta l'erogazione di contributi diretti;

VISTI gli artt. 8 comma 3), riguardante l'obbligatorietà di rendere pubblicamente noto il patrocinio ottenuto dal Comune, nonché l'art. 24, comma 5), riguardante la concessione gratuita o a condizioni agevolate di aree, beni e personale del vigente Regolamento di Concessione Contributi;

EVIDENZIATO CHE l'uso improprio e indecoroso del logo comporta l'immediata revoca del patrocinio;

RITENUTO opportuno concedere il patrocinio all'iniziativa proposta dall'Associazione Seneca in quanto rivolta a tutta la popolazione over 60 residente nel Comune e finalizzata a creare occasioni di socializzazione ed alla promozione della salute psico-fisica;

RITENUTO altresì opportuno concedere all'Associazione Seneca l'uso della Sala Mantegna del Municipio per la raccolta delle iscrizioni ai Soggiorni Climatici nelle date richieste;

DATO ATTO CHE la concessione della Sala Mantegna comporta un costo indiretto per l'Ente calcolato in misura forfetaria pari ad Euro 70,00 non essendoci un tariffario specifico per la stessa;

ACCERTATO CHE sono a carico degli organizzatori gli oneri giuridici ed economici dei rapporti con i partecipanti a qualsiasi titolo nonché ogni responsabilità in caso di infortuni o di danni arrecati eventualmente alle persone e ai beni mobili ed immobili durante l'utilizzo della sala che viene concessa in uso;

RICHIAMATI integralmente: – l'orientamento prevalente dell'ordinamento giuscontabile (in particolare la delibera 1075/2010/PAR, della Corte dei Conti, Sezione Controllo Lombardia e 77/2016/PAR Sezione Controllo Piemonte);

VISTE:

- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 3 in data 27 gennaio 2021 di approvazione del Bilancio di Previsione 2021-2023;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 15 in data 3 febbraio 2021 di approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (PEG) 2021-2023 ed assegnato al Responsabile del Servizio il budget necessario all'erogazione dei contributi e benefici economici alle persone indigenti, nel rispetto del vigente Regolamento Comunale per la concessione di contributi e sovvenzioni;

VISTO il D. Lgs. 18.08.2000, n. 267;

VISTO il Regolamento comunale di contabilità;

RICHIAMATO il provvedimento del Dirigente del Settore Economico-Finanziario n.453 del 21/05/2020 di conferimento del ruolo di Posizione Organizzativa dei Servizi Demografici, Sociali e Statistica;

### **DELIBERA**

1. di patrocinare l'iniziativa, meglio descritta nel progetto allegato alla presente deliberazione, promossa dall'Associazione Seneca con sede in Via Ca' Nave, 18 - Cittadella volta a promuovere ed organizzare soggiorni climatici marini e montani nel corso dell'estate 2021 per gli anziani residenti nel Comune di Cittadella;
2. di concedere l'uso di Sala Mantegna presso il Municipio per la raccolta delle iscrizioni e per gli adempimenti amministrativi legati ai Soggiorni Climatici nelle date del 31/05/2021 e 07/06/2021, dalle ore 09,00 alle 12,00;
3. di dar atto che la presente collaborazione comporta un onere indiretto presunto di € 70,00 in via forfetaria non essendoci un tariffario specifico per la Sala Mantegna;
4. di concedere l'uso del logo nelle informative relative all'iniziativa e di promuovere la

stessa nelle modalità che verranno definite dagli uffici;

5. di dare atto dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento.

## **LA GIUNTA COMUNALE**

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli, palesemente espressi

### **DELIBERA**

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **17** del **05.05.2021**

**IL SINDACO**

PIEROBON LUCA

**IL SEGRETARIO GENERALE**

CALIULO ANGIOLETTA



## COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 848  
ASSISTENZA

OGGETTO: OGGETTO: ORGANIZZAZIONE SOGGIORNI CLIMATICI ANZIANI ANNO 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE CON ASSOCIAZIONE SENECA.

### PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

**comporta** riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 05/05/2021

IL DIRIGENTE  
DE PIERI ELISABETTA  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



## COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2021 / 848  
ASSISTENZA

OGGETTO: OGGETTO: ORGANIZZAZIONE SOGGIORNI CLIMATICI ANZIANI ANNO 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE CON ASSOCIAZIONE SENECA.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere *FAVOREVOLE*

Lì, 05/05/2021

IL DIRIGENTE  
SARTORE CARLO  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)





# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## Deliberazione di Giunta Comunale N. 95 del 05/05/2021

Certificato di Esecutività

**Oggetto: OGGETTO: ORGANIZZAZIONE SOGGIORNI CLIMATICI ANZIANI ANNO 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE CON ASSOCIAZIONE SENECA.**

Si certifica che la presente deliberazione pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune in data 10/05/2021, non ha riportato nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di illegittimità, per cui è diventata esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D. Lgs. 267/2000 il giorno 20/05/2021.

Cittadella li, 20/05/2021

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott. CALIULO ANGIOLETTA  
(Sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e  
s.m.i.)



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## Certificato di Avvenuta Pubblicazione

**Deliberazione di Giunta Comunale N. 95 del 05/05/2021**

**Oggetto: OGGETTO: ORGANIZZAZIONE SOGGIORNI CLIMATICI ANZIANI ANNO 2021. PATROCINIO E COLLABORAZIONE CON ASSOCIAZIONE SENECA.**

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio on-line di questo Comune dal 10/05/2021 al 25/05/2021 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art 124 del D.lgs 18.08.2000, n. 267 e la contestuale comunicazione ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs 18.08.2000, n. 267.

Cittadella li, 26/05/2021

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE  
BEGHETTO MONICA  
(Sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e  
s.m.i.)