



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 131 del 22/05/2019

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA: CONCORSO PER LE SCUOLE "1000 PAPAVERI ROSSI". PATROCINIO, COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO

L'anno **duemiladiciannove** il giorno **ventidue** del mese di **maggio** alle ore **17:00** in Cittadella, nella sala delle adunanze la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

| | | |
|-----------------|-----------|----------|
| PIEROBON LUCA | SINDACO | Presente |
| SIMIONI MARCO | ASSESSORE | Presente |
| BELTRAME MARINA | ASSESSORE | Presente |
| GALLI DIEGO | ASSESSORE | Presente |
| PAVAN FRANCESCA | ASSESSORE | Presente |

Presenti n. 5

Assenti n. 0

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO GENERALE GIACOMIN DANIELA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

Deliberazione n. 131 del 22/05/2019

Viene esaminata la seguente proposta di delibera redatta dal Responsabile del Servizio, sulla quale sono stati espressi i pareri ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D. Lgs. 267/2000.

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA: CONCORSO PER LE SCUOLE "1000 PAPAVERI ROSSI". PATROCINIO, COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO

LA GIUNTA COMUNALE

PREMESSO CHE:

–l'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Cittadella collabora da molti anni con l'Amministrazione Comunale nella gestione di cerimonie istituzionali e militari;

–l'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Cittadella nelle suddette occasioni organizza anche attività rivolte alle scuole a fini didattici e di promozione della memoria storica;

VISTE le note prot. n. 13922 del 17.04.2019 e prot. n. 16671 del 13.05.2019 con le quali l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo di Cittadella, ha chiesto il patrocinio, la collaborazione dell'Amministrazione Comunale ed un contributo straordinario per la 2^a edizione del Concorso "1000 papaveri rossi" che coinvolgerà gli studenti delle classi terze delle scuole secondarie di primo grado di Cittadella e comuni limitrofi;

DATO ATTO CHE la collaborazione richiesta consiste:

–nella concessione della sala polifunzionale di Villa Rina in data da stabilirsi per la cerimonia di premiazione;

–nella concessione a titolo gratuito di n. 20 copie della pubblicazione Memorie di Guerra, per la consegna di una copia per ogni classe che parteciperà all'iniziativa;

VISTO il preventivo di spesa prot. n. 16671/2019 e ritenuto di erogare un contributo massimo quantificato in € 1.000,00.= a parziale copertura delle spese di organizzazione dando atto che l'erogazione avverrà previa presentazione e valutazione di idonea rendicontazione;

DATO ATTO CHE nessun componente di questa Giunta Comunale si trova nelle condizioni previste dall'art. 78 del D.Lgs. 267 del 18.08.2000;

VISTI gli artt. 6, 8 comma 3) che obbliga a rendere pubblicamente noto il patrocinio ottenuto dal Comune e 24 comma 5), riguardante la concessione gratuita o a condizioni agevolate di aree, beni e personale, del vigente Regolamento Comunale per la concessione di sovvenzioni e contributi;

DELIBERA

1. di patrocinare e collaborare con l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo di Cittadella, con sede in Torre di Mejaniga, Via San Leopoldo 23, Cittadella (C.F. 81005490289), nella realizzazione dell'iniziativa culturale "Mille papaveri rossi", secondo tutto quanto indicato in premessa e qui inteso come integralmente trascritto;

2. di stanziare, quale contributo straordinario da concedere al Gruppo Alpini, come sopra meglio identificato, la somma di € 1.000,00.= da impegnarsi al Capitolo 1040502092/92

"Manifestazioni varie: contributi per manifestazioni" del Bilancio 2019, che sarà erogata su presentazione di idonea documentazione.

3. di demandare al Dirigente competente la necessaria determinazione tesa a formalizzare l'impegno di spesa relativo al contributo del corrente bilancio;

4. di dare atto dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la su estesa proposta di delibera;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di delibera e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli, palesemente espressi

DELIBERA

- 1 di approvare e far propria la proposta di delibera sopra riportata nella sua formulazione integrale, ovvero senza alcuna modificazione o integrazione;
- 2 di comunicare la presente delibera ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs. 267/2000;



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **22** del **22.05.2019**

IL SINDACO

PIEROBON LUCA

IL SEGRETARIO GENERALE

GIACOMIN DANIELA



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2019 / 922
CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CONCORSO PER LE SCUOLE "1000 PAPAVERI ROSSI". PATROCINIO,
COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE
CONTRIBUTO STRAORDINARIO

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 18/05/2019

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
LIPARINI ANDREA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2019 / 922
CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CONCORSO PER LE SCUOLE "1000 PAPAVERI ROSSI". PATROCINIO,
COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE
CONTRIBUTO STRAORDINARIO

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere *FAVOREVOLE*

Lì, 21/05/2019

IL DIRIGENTE
SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Deliberazione di Giunta Comunale N. 131 del 22/05/2019

Certificato di Esecutività

**Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CONCORSO PER LE SCUOLE "1000 PAPAVERI ROSSI". PATROCINIO,
COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE
CONTRIBUTO STRAORDINARIO**

Si certifica che la presente deliberazione pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune in data 29/05/2019, non ha riportato nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di illegittimità, per cui è diventata esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D. Lgs. 267/2000 il giorno 08/06/2019.

Cittadella li, 17/06/2019

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. GIACOMIN DANIELA
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Certificato di Avvenuta Pubblicazione

Deliberazione di Giunta Comunale N. 131 del 22/05/2019

**Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI CITTADELLA:
CONCORSO PER LE SCUOLE "1000 PAPAVERI ROSSI". PATROCINIO,
COLLABORAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE
CONTRIBUTO STRAORDINARIO**

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio on-line di questo Comune dal 29/05/2019 al 13/06/2019 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art 124 del D.lgs 18.08.2000, n. 267 e la contestuale comunicazione ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs 18.08.2000, n. 267.

Cittadella li, 17/06/2019

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE
GIACOMIN DANIELA
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)